



**Linea  
Industria**

# Minecut LM

Scheda Tecnica n° 248  
Rev. 18/11/2021

## Olio lubrorefrigerante minerale

### Categoria:

- Oli lubrorefrigeranti

### Applicazioni:

- Lavorazioni metalliche

### Punti di Forza:

- Universale

## Applicazioni

Minecut LM è un lubrorefrigerante minerale, con un alto potere lubrificante, anticorrosivo ed antiruggine. Grazie al suo alto contenuto di oli paraffinici raffinati ed agli additivi dosati, Minecut LM permette, alle soluzioni che lo contengono, di lavorare per lungo tempo in estrema sicurezza. Il prodotto possiede un buon grado di biostaticità ed è indicato per materiali ferrosi e non. Le sue emulsioni risultano essere lattiginose ed è esente da nitriti e boro. E' idoneo per lavorazioni di tornitura, foratura, fresatura, alesatura, foratura e maschiatura, su tutti i tipi di macchine utensili, con impianti singoli o centralizzati.

## Modo d'Uso

Minecut LM può essere impiegato in concentrazioni variabili dal 5 al 10%, in funzione della lavorazione che si va ad operare e delle prove sperimentali in macchina, che saranno effettuate preventivamente allo scopo di trovare il miglior rapporto tra concentrazione del prodotto e qualità del lavoro ottenuto.

Prima di sostituire totalmente la soluzione di Minecut LM, procedere ad una bonifica del sistema di ricircolo con 100 grammi di Sanabas per litro d'acqua. Scaricata la soluzione, e dopo il risciacquo, ripristinare la concentrazione di Minecut LM secondo la tipologia di lavoro.

Saltuariamente si consiglia di verificare il pH della soluzione di utilizzo, che non deve essere inferiore a 8,0. Eventualmente aggiungere altro Minecut LM per riportare il pH a valori superiori a 8,0.

Indice rifrattometrico 1,1 ad emulsione fresca.

## Dosi Consigliate

LAVORAZIONE	% in soluzione
ALESATURA	5-7%
FORATURA	5-7%
TORNITURA	3-6%
RETTIFICA	5-6%
FILETTATURA	7-9%
MASCHIATURA	7-9%

Prodotto per uso professionale. Si declina ogni responsabilità per l'uso improprio del prodotto.